



สำนักงานสะพานปลากรุงเทพ องค์การสะพานปลา

ชาวตลาดสัตว์น้ำ ประจำวันพุธที่ 4 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 (แรม) 2 ค่ำ เดือน 3 พ.ศ. 2569

|  |   |  |                 |            |
|--|---|--|-----------------|------------|
| 1. ปริมาณสัตว์น้ำทุกชนิด                     | ที่นำเข้ามาจำหน่าย ประมาณ..... กิโลกรัม<br>ปลาเบญจพรรณ..... กิโลกรัม ปลาน้ำจืด..... กิโลกรัม<br>กุ้งกุลาดำ..... กิโลกรัม กุ้งอื่น ๆ..... กิโลกรัม<br>กุ้งน้ำจืด..... กิโลกรัม |  |                 |            |
| 2. รถยนต์ขนส่งสัตว์น้ำทะเลสด                 | รวม..... คัน<br>4 ล้อ..... คัน      6 ล้อ..... คัน 10 ล้อ..... คัน  |  |                 |            |
| 3. รถยนต์ขนส่งสัตว์น้ำจืดสด                  | รวม..... คัน<br>4 ล้อ..... คัน      6 ล้อ..... คัน 10 ล้อ..... คัน  |  |                 |            |
| 4. ราคาเฉลี่ย                                | ปลาทุ และปลาลัง<br>ราคาเฉลี่ยเมื่อวันก่อน   | เฉลี่ยทุกขนาดราคากิโลกรัมละ<br>ต่ำกว่า | 71.43<br>-0.71  | บาท<br>บาท |
|  | ปลาเบญจพรรณ<br>ราคาเฉลี่ยเมื่อวันก่อน   | เฉลี่ยทุกขนาดราคากิโลกรัมละ<br>ต่ำกว่า | 132.55<br>-0.11 | บาท<br>บาท |
|  | กุ้ง<br>ราคาเฉลี่ยเมื่อวันก่อน  | เฉลี่ยทุกขนาดราคากิโลกรัมละ<br>ต่ำกว่า | 238.75<br>-0.42 | บาท<br>บาท |
|  | ปลาน้ำจืด<br>ราคาเฉลี่ยเมื่อวันก่อน   | เฉลี่ยทุกขนาดราคากิโลกรัมละ<br>ต่ำกว่า | 64.76<br>-0.24  | บาท<br>บาท |
|  | หอย<br>ราคาเฉลี่ยเมื่อวันก่อน   | เฉลี่ยทุกขนาดราคากิโลกรัมละ<br>ต่ำกว่า | 58.00<br>-1.00  | บาท<br>บาท |
| 5. วันนี้มีสินค้าสัตว์น้ำ จากห้องเย็นจำหน่าย | ประมาณ  | 1      คัน                             |                 |            |

สำนักงานสะพานปลากรุงเทพ  
โทร. 0 - 2211-7300 ต่อ 5311, 5312  
โทรสาร. 0- 2212-4690